



AISLAMIENTO
TÉRMICO
REFRIGERACIÓN

GRUPO METECNO

En 1960 nace en Italia el *Grupo Metecno*, implantando una tecnología novedosa y totalmente revolucionaria en el campo de la construcción, fabricando paneles inyectados con poliuretano de alta densidad y tecnología de punta, para utilizarse como cubiertas, fachadas y muros en todo tipo de construcción, cámaras de refrigeración o congelación, gracias a sus propiedades de aislamiento termo - acústico.

El *Grupo Metecno* ha vendido más de 250 millones de metros cuadrados de panel en sus diferentes productos, los cuales se han instalado en diversas partes del mundo y en distintas condiciones climáticas.

La política de mejora continua de *Metecno* le ha llevado a conquistar los exigentes mercados de Europa, Asia y Latinoamérica, extendiendo sus oficinas y plantas de producción en 28 países y en los 5 continentes.

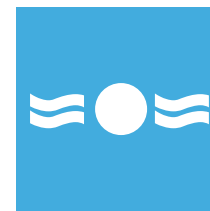
El *Grupo Metecno* cuenta con una amplia gama de productos y servicios como son:

- ▶ Paneles aislados con poliuretano inyectado de alta densidad, combinando sus caras con acero galvanizado prepintado, acero inoxidable, corten, TPO/PVC, vinyl entre otros.
- ▶ Paneles de lana de roca mineral con caras en lámina de acero galvanizado prepintado.
- ▶ Puertas seccionales.
- ▶ Accesorios para sus sistemas.
- ▶ Soporte técnico en especificaciones y uso del panel.

Además de ser líder desde hace 50 años en el desarrollo de productos con las más altas especificaciones técnicas, *Metecno* proporciona asistencia y soporte por medio de personal especializado.

Todas las materias primas usadas para la fabricación de los paneles *Metecno* son sometidas a rigurosos procesos de inspección y pruebas de laboratorio. Así mismo, se realizan ensayos al producto final antes de salir al mercado, como: control mecánico, densidad, propiedades térmicas y acústicas, entre otras.

El *Grupo Metecno* cuenta con un departamento de investigación de nuevas tecnologías, dedicado al desarrollo constante de productos terminados de acuerdo a las exigencias del mercado, ofreciendo de esta manera las mejores técnicas de construcción.



SOMOS LA LÍNEA MÁS NOVEDOSA Y AMIGABLE CON EL MEDIO AMBIENTE DE LATINOAMÉRICA.

Manteniéndonos a la vanguardia de las tecnologías amigables con el planeta, impactando positivamente al medio ambiente, al no generar un efecto invernadero, ni agotamiento en la capa de ozono por la calidad que tienen nuestros materiales.

Por esto y por nuestro respaldo, seguiremos destacándonos como los expertos en la industria que hacen de sus paneles una opción más innovadora.

Nuestra tecnología en paneles de refrigeración cumple con las normas de sanidad para que su producto esté en óptimas condiciones.

FRIGOWALL®

DESCRIPCIÓN

Panel tipo sándwich, inyectado en línea continua con Poliuretano (PUR) o Poli - Isocianurato (PIR) expandido de alta densidad (38 Kg/m³), cara externa y cara interna en lámina de acero galvanizado prepintado, aluminio y/o acero inoxidable.

CARACTERÍSTICAS

- › Muro monolítico con elevada resistencia mecánica que ofrece mayor distancia entre apoyos estructurales.
- › Óptimo aislamiento térmico y acústico.
- › Excelente acabado.
- › Liviano.
- › Garantiza el control de la temperatura en las cámaras frigoríficas.
- › Cumple con altos estándares de asepsia.
- › Inorgánico y no tóxico.
- › Diferentes acabados: Liso (*ambas caras*), Micronervado (*ambas caras*), Tableteado (*ambas caras*), Diamantado (*cara externa*).

USOS

Elemento para muros, cielo raso o divisiones internas para construcción de recintos que requieren temperatura controlada como frigoríficos, cámaras de congelación, conservación o procesos.

VENTAJAS

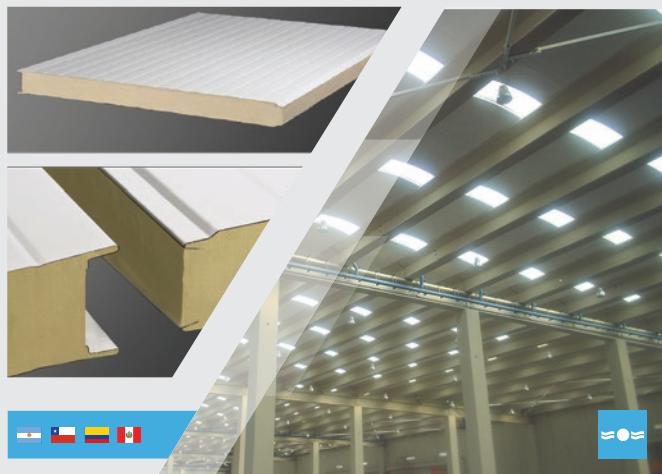
- › Rápida Instalación.
- › Compatible con diferentes sistemas de acabados.
- › Por ser modular permite realizar ampliaciones con gran facilidad.
- › Ofrece el sistema completo que incluye: panel, remates y fijaciones.
- › Núcleo central de poliuretano inyectado en un proceso industrializado, proporcionando un aislamiento térmico homogéneo en toda la sección del panel.
- › **Agente espumante:** Ciclopentano, libre de HCFC; no daña la capa de ozono, ni contribuye al calentamiento global.
- › Autoextinguible, no propaga la llama.
- › Se puede producir con espuma PIR, bajo norma ASTM E84.

OPCIONES DE ACABADO

PREPINTADO / PREPINTADO
INOX / INOX

ESPEORES

80, 100, 125, 150 y 200 mm.



MONOWALL

DESCRIPCIÓN

Panel metálico para muros, tipo sándwich, inyectado en línea continua con Poliuretano (PUR) o Poli - Isocianurato (PIR) expandido de alta densidad (38 Kg/m³), cara externa y cara interna en lámina de acero galvanizado prepintado, aluminio y/o aluzinc.

CARACTERÍSTICAS

- › Fachada monolítica con elevada resistencia mecánica que ofrece mayor distancia entre apoyos estructurales.
- › Aporta a su proyecto el mejor aislamiento térmico y acústico en un solo producto.
- › Excelente acabado.
- › Liviano.
- › Diferentes texturas: Liso (*ambas caras*), Micronervado (*ambas caras*), Tableteado (*ambas caras*), Diamantado (*cara externa*).

USOS

Elemento de fachadas y divisiones interiores para todo tipo de construcción.

VENTAJAS

- › Rápida Instalación.
- › Compatible con diferentes sistemas de acabados.
- › Por ser modular permite realizar ampliaciones con gran facilidad.
- › Ofrece el sistema completo que incluye: panel, remates y fijaciones.
- › Núcleo central de poliuretano inyectado en un proceso industrializado, proporcionando un aislamiento térmico homogéneo en toda la sección del panel.
- › **Agente espumante:** Ciclopentano, libre de HCFC; no daña la capa de ozono, ni contribuye al calentamiento global.
- › Autoextinguible, no propaga la llama.
- › Se puede producir con espuma PIR, bajo norma ASTM E84.

ESPEORES

30, 40, 50, 60 mm.



PANEL S

DESCRIPCIÓN

Panel de aislamiento térmico y acústico, fabricado con espuma de poliuretano (PUR) expandido de alta densidad (38 kg/m³), inyectado en línea continua con recubrimiento en ambas caras con polietileno de espesor 1.5 mils.

CARACTERÍSTICAS

- › Por su fabricación en línea continua, se obtiene un producto de calidad homogénea.
- › Elevada resistencia mecánica.
- › Óptimo aislamiento térmico y acústico.
- › Autoextinguible, no propaga la llama.

USOS

Elemento aislante y modular para construcción de pisos de cámaras de congelación y refrigeración.

OBSERVACIÓN PARA CÁMARAS FRIGORÍFICAS:

Para el cálculo de los pisos de cámaras de congelación y refrigeración, se sugiere tener en cuenta los siguientes límites para los aislantes:

- › Deformación bajo carga será inferior o igual al 2% ds (Deformación de servicio).
- › La presión aplicada al aislante será inferior o igual a la resistencia de servicio Rcs (Resistencia de servicio a la compresión).

ESPEORES

40, 50, 60, 80, 100, 120, 150 y 200 mm.



GLAMET® FRIGO / TECHMET

DESCRIPCIÓN

Panel metálico para cubiertas, tipo sándwich, inyectado en línea continua con Poliuretano (PUR) o Poli - Isocianurato (PIR) expandido de alta densidad (38 Kg/m³), cara externa y cara interna en lámina de acero galvanizado prepintado, aluminio y/o aluzinc.

CARACTERÍSTICAS

- › Cubierta monolítica con elevada resistencia mecánica que ofrece mayor distancia entre apoyos estructurales.
- › Excelente aislamiento térmico y acústico.
- › Permite suprimir la instalación de cielo raso u otro detalle de acabado.
- › Excelente acabado interior y exterior.
- › Liviano.

USOS

- › Elemento de cubierta para cámaras de conservación o congelación al exterior, así como almacenes frigoríficos, rastros, entre otros.

VENTAJAS

- › Rápida Instalación.
- › Compatible con diferentes sistemas de acabados.
- › Por ser modular permite realizar ampliaciones con gran facilidad.
- › Ofrece el sistema completo que incluye: panel, remates y fijaciones.
- › Núcleo central de poliuretano inyectado en un proceso industrializado, proporcionando un aislamiento térmico homogéneo en toda la sección del panel.
- › **Agente espumante:** Ciclopentano, libre de HCFC; no daña la capa de ozono, ni contribuye al calentamiento global
- › Evita el crecimiento de bacterias, hongos y otros microorganismos.
- › Autoextinguible, no propaga la llama.

OPCIONES DE ACABADO

PREPINTADO / PREPINTADO
CAL 26 / INOX.
INOX / INOX

ESPESORES

40, 50, 60, 80, 100 y 150 mm.



FRIMET® PLUS

DESCRIPCIÓN

Panel tipo sándwich con junta laberinto, inyectado en línea continua con Poliuretano (PUR) o Poli - Isocianurato (PIR) expandido de alta densidad (38 Kg/m³), cara externa y cara interna en lámina de acero galvanizado prepintado y/o acero inoxidable

CARACTERÍSTICAS

- › Muro monolítico con elevada resistencia mecánica que ofrece mayor distancia entre apoyos estructurales.
- › Óptimo aislamiento térmico y acústico.
- › Excelente acabado.
- › Liviano.
- › Garantiza el control de la temperatura en las cámaras frigoríficas
- › Cumple con altos estándares de asepsia.
- › Inorgánico y no tóxico.
- › Diferentes acabados: Liso (*ambas caras*), Micronervado (*ambas caras*), Tableteado (*ambas caras*), Diamantado (*cara externa*).

USOS

Elemento para muros, cielo raso o divisiones internas para construcción de recintos que requieren temperatura controlada como frigoríficos, cámaras de congelación, conservación o procesos.

VENTAJAS

- › Rápida Instalación.
- › Compatible con diferentes sistemas de acabados.
- › Por ser modular permite realizar ampliaciones con gran facilidad.
- › Ofrece el sistema completo que incluye: panel, remates y fijaciones.
- › Núcleo central de poliuretano inyectado en un proceso industrializado, proporcionando un aislamiento térmico homogéneo en toda la sección del panel.
- › **Agente espumante:** Ciclopentano, libre de HCFC; no daña la capa de ozono, ni contribuye al calentamiento global.
- › Panel con certificado FM (Factory Mutual) para espuma PIR.
- › Autoextinguible, no propaga la llama.

ESPESORES

40, 50, 60, 80, 100, 125 y 150 mm.



SUPERWALL® CLEAN / MONOWALL CLEAN

DESCRIPCIÓN

Panel tipo sándwich para muros, inyectado en línea continua con Poliuretano (PUR) expandido de alta densidad (38 Kg/m³), cara externa en lámina de acero galvanizado prepintado, y/o acero inoxidable y cara interna en plástico reforzado con fibra de vidrio (PRFV).

CARACTERÍSTICAS

- › Muro monolítico con elevada resistencia mecánica que ofrece mayor distancia entre apoyos estructurales.
- › Es ideal para usar en lugares donde se requiera limpieza permanente de la superficie.
- › Óptimo aislamiento térmico y acústico.
- › Excelente acabado.
- › Liviano.
- › Garantiza el control de la temperatura en las cámaras frigoríficas.
- › Cumple con altos estándares de asepsia.
- › Inorgánico y no tóxico.
- › Puede instalarse como muros divisorios o fachadas donde la cara de PRFV queda al interior.

USOS

- › Elemento para muros, cielos rasos, divisiones internas, de espacios que requieran un alto grado de asepsia, resistencia al impacto y acabados no metálicos, como laboratorios, hospitales y salas de proceso.

VENTAJAS

- › Rápida Instalación.
- › Compatible con diferentes sistemas de acabados.
- › Por ser modular permite realizar ampliaciones con gran facilidad.
- › Ofrece el sistema completo que incluye: panel, remates y fijaciones.
- › Núcleo central de poliuretano inyectado en un proceso industrializado, proporcionando un aislamiento térmico homogéneo en toda la sección del panel.
- › **Agente espumante:** Ciclopentano, libre de HCFC; no daña la capa de ozono, ni contribuye al calentamiento global.
- › Evita el crecimiento de bacterias, hongos y otros microorganismos
- › Alta resistencia a: Productos químicos y humedad.

ESPESORES

40, 50, 80 y 100 mm.



GLAMET® CLEAN

DESCRIPCIÓN

Panel tipo sándwich para cubiertas de cámaras y almacenes frigoríficos, inyectado en línea continua con Poliuretano (PUR) expandido de alta densidad (38 Kg/m³), cara externa en lámina de acero galvanizado prepintado y cara interna en plástico reforzado con fibra de vidrio (PRFV).

CARACTERÍSTICAS

- › Cubierta monolítica con elevada resistencia mecánica que ofrece mayor distancia entre apoyos estructurales.
- › Excelente aislamiento térmico y acústico.
- › Alta resistencia al impacto y a la humedad.
- › Resistencia a los productos químicos y manchas.
- › Resistencia al moho y el crecimiento bacteriano.
- › Acabado sanitario.
- › Liviano.
- › Inorgánico y no tóxico.

USOS

- › Elemento para cubiertas, de espacios que requieran un alto grado de asepsia, resistencia al impacto y acabados no metálicos, como laboratorios, hospitales y salas de proceso.

VENTAJAS

- › Rápida Instalación.
- › Compatible con diferentes sistemas de acabados.
- › Por ser modular permite realizar ampliaciones con gran facilidad.
- › Ofrece el sistema completo que incluye: panel, remates y fijaciones.
- › Núcleo central de poliuretano inyectado en un proceso industrializado, proporcionando un aislamiento térmico homogéneo en toda la sección del panel.
- › **Agente espumante:** Ciclopentano, libre de HCFC; no daña la capa de ozono, ni contribuye al calentamiento global.
- › Evita el crecimiento de bacterias, hongos y otros microorganismos.
- › Alta resistencia a: Productos químicos y humedad.

ESPESORES

50, 60, 80 y 100 mm.



EXPERTOS EN REFRIGERACIÓN



www.metecnolatinoamerica.com



COLOMBIA

OFICINA BOGOTÁ

Calle 104 # 14 A 45 – Oficina: 404
Tel: (571) 489 7300

OFICINA MEDELLÍN

Cra. 43 # 18s-135, Oficina 926
Sao Paulo Plaza
Tel: (574) 520 0000

OFICINA BARRANQUILLA

Calle 110 # 53 -1670, Bodega 3
Parque Industrial y Empresarial
Rio Norte
Tel: (575) 317 7100

OFICINA LLANOS ORIENTALES

Tel: 313 661 7319

CEDI´s

CEDI BOGOTÁ

Carrera 116 No. 19A - 50 Bodega 2
Tel: (571) 489 7300 ext. 131-132
Móvil: 317 644 3758

CEDI BARRANQUILLA

Calle 110 No. 53 – 1670, Bodega 3
Parque Industrial y Empresarial
Rio Norte
Tel: (575) 317 7100 y 313 661 7304

ATENCIÓN A CLIENTES:

01 8000 52 4000

atencionalcliente@metecnocolombia.com
ventas@metecnocolombia.com
ventasregionales@metecnocolombia.com

57 317 656 7571

www.metecnocolombia.com

PERÚ

OFICINAS PERÚ

Panamericanas Sur Km 38
Punta Hermosa
Almacenes BSF J-50
Teléfono: (511) 421-3893
Móvil: 9845 57900

51 98 880 4730

info@metecnooperu.com
www.metecnooperu.com