



## DESCRIPCIÓN

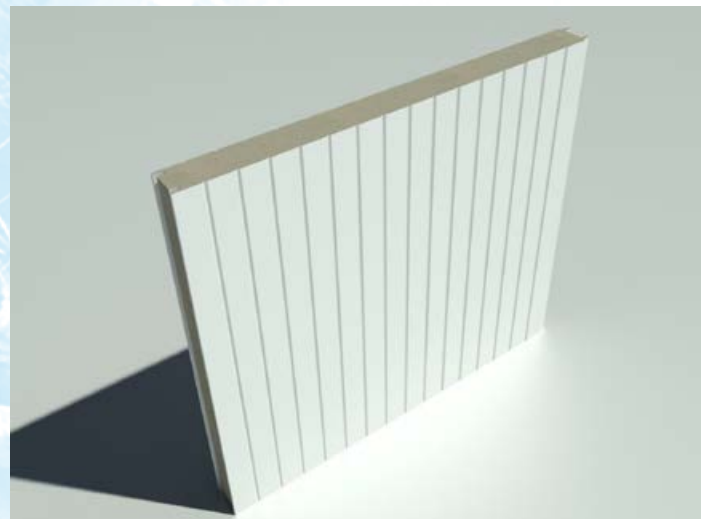
Panel tipo sándwich con junta laberinto, inyectado en línea continua con Poliuretano (PUR) o Poli - Isocianurato (PIR) expandido de alta densidad ( $38 \text{ Kg/m}^3$ ), cara externa y cara interna en lámina de acero galvanizado prepintado y/o acero inoxidable

## CARACTERÍSTICAS

- Muro monolítico con elevada resistencia mecánica que ofrece mayor distancia entre apoyos estructurales.
- Excelente aislamiento térmico y acústico.
- Excelente acabado.
- Liviano.
- Garantiza el control de la temperatura en las cámaras frigoríficas
- Cumple con altos estándares de asepsia.
- Inorgánico y no tóxico.
- Diferentes acabados:
  - Liso (ambas caras)
  - Micronervado (ambas caras)
  - Tableteado (ambas caras)
  - Diamantado (cara externa)

## USOS

- Elemento para muros, cielo raso o divisiones internas para construcción de recintos que requieren temperatura controlada como frigoríficos, cámaras de congelación, conservación o procesos.



## ESPECIFICACIONES

- Longitud mínima de 2.5 metros y máxima según normas de transporte.
- Ancho útil de 1.00 m.
- Carga admisible según tabla.
- Con espuma PIR, bajo norma ASTM E84.
- Autoextinguible, no propaga la llama.
- Junta de los paneles, tipo laberinto.

## VENTAJAS

- Rápida Instalación.
- Compatible con diferentes sistemas de acabados.
- Por ser modular permite realizar ampliaciones con gran facilidad.
- Ofrece el sistema completo que incluye: panel, remates y fijaciones.
- Núcleo central de poliuretano inyectado en un proceso industrializado, proporcionando un aislamiento térmico homogéneo en toda la sección del panel.
- Agente espumante: Ciclopentano, libre de HCFC; no daña la capa de ozono, ni contribuye al calentamiento global.
- Panel con certificado FM (Factory Mutual) para espuma PIR.

## FIJACIÓN

Sistema de fijación a la vista, compuesto por tornillería, sellos y ensamble que garantiza la hermeticidad de la instalación.



S mm	K			R			Peso panel kg/m <sup>2</sup>	W=kg/m <sup>2</sup>	W					W				
	Kcal/ m <sup>2</sup> hC	Watt/ m <sup>2</sup> C	Btu/Hr pie <sup>2</sup> F	m <sup>2</sup> hC/ Kcal	m <sup>2</sup> C/ Watt	Hrpie <sup>2</sup> F/ Btu			Cal 28/28	60	80	100	120	150	60	80	100	120
80	0.22	0.26	0.05	4.55	3.85	22.19	10.02	f=	4.19	3.79	3.43	3.15	2.84	3.69	3.38	3.15	2.97	2.74
100	0.18	0.21	0.04	5.56	4.76	27.13	10.78	f=	4.80	4.23	3.83	3.52	3.18	4.26	3.90	3.63	3.39	3.06
							Cal 26/26											
125	0.15	0.18	0.03	6.67	5.56	32.55	12.60	f=	6.52	5.80	5.35	4.83	4.12	5.56	4.99	4.58	4.19	3.56
150	0.12	0.14	0.02	8.33	7.14	40.69	13.55	f=	7.16	6.35	5.88	5.27	4.49	6.08	5.47	5.00	4.59	3.87

La tabla se da como guía, no incluye las presiones de aire que se generan en las cámaras frigoríficas.

Los valores indicados en las tablas corresponden a el claro/luz (f) admisibles con la sumatoria de carga uniformemente distribuida (W). Las longitudes han sido determinadas en ensayos prácticos de modo que garantizan una flecha f≤l/200 y un coeficiente de seguridad 3 respecto a la carga de ruptura, conforme a la indicado en la norma UEAtc relativa a los paneles de sándwich que han sido elaboradas y son aplicadas por entidades europeas de certificación de primer orden.

**Metecno Colombia S.A.** presenta esta ficha como una guía y no se responsabiliza del uso que se le dé. Se reserva el derecho de modificar la información sin previo aviso.

**ARGENTINA**  
agonzalez@metecno.cl  
www.metecnoargentina.com  
(56-9) 982 239 67

**CHILE**  
info@metecno.cl  
www.metecno.cl  
600 420 0000

**COLOMBIA**  
ventas@metecnocolombia.com  
www.metecnocolombia.com  
01 8000 524 000

**MÉXICO**  
ventas@metecnomexico.com  
www.metecnomexico.com  
800 715 66 44

**PERÚ**  
info@metecnooperu.com  
www.metecnooperu.com  
(511) 421 38 93

**PARAGUAY**  
agonzalez@metecno.cl  
www.metecnoparaguay.com  
(56-9) 982 239 67

**URUGUAY**  
agonzalez@metecno.cl  
www.metecnouruguay.com  
(56-9) 982 239 67

[www.metecnocolombia.com](http://www.metecnocolombia.com)

