



Manual **Mantenimiento de Paneles**

MCS-SOT-26 (Rev.01)



Manual
Mantenimiento de Paneles

RECOMENDACIONES DE MANTENIMIENTO DEL PANEL METECNO

Para Metecno es muy importante prolongar la calidad de sus productos, por esta razón le pedimos que tenga en cuenta las siguientes recomendaciones durante la instalación y el mantenimiento de sus paneles.

En este documento se incluye:

1. Recomendaciones de Mantenimiento durante:
 - a. Proceso de instalación
 - b. A partir de su uso
2. Recomendaciones para la limpieza del panel
3. Recomendaciones de pintura sobre el panel



I. RECOMENDACIONES DE MANTENIMIENTO

a. DURANTE EL PROCESO DE INSTALACION DEL PANEL

- Remueva el polietileno adhesivo de protección del panel, que está diseñado para evitar la fricción entre las caras metálicas de los paneles durante la producción, el transporte y la manipulación en obra. Recuerde retirar esta película a tiempo (máximo 2 meses después de producido el panel), para que no quede pegante adherido a la lámina metálica en casos de larga exposición al sol.
- Durante el proceso de montaje deben retirarse las virutas metálicas que se generan durante el proceso de instalación de las fijaciones o cortes del panel y cualquier elemento metálico que pueda rayar la pintura u oxidarse con el tiempo afectando la calidad del panel.
- Es importante exigir al personal que trabaja sobre la cubierta realizando otras labores ajenas a la instalación del panel, que no tallen o rayen el panel con los elementos que utilizan y que mantengan libre el área de trabajo de las virutas de acero y/o elementos metálicos que afecten la calidad el panel.
- Es importante realizar limpiezas en los extremos de la cubierta, ya que son sitios en los que se depositan las partículas ferrosas que son trasladadas por las aguas lluvias.
- Otros puntos que se deben revisar y asear con periodicidad, son los lados internos de los remates o flanches, ya que en ellos los desperdicios de los trabajos realizados se depositan y quedan ocultos.
- Recuerde controlar que durante las fases de montaje, no se pongan cargas centradas sobre los paneles que puedan provocar abolladuras o deformaciones permanentes. Se debe exigir la protección de los puntos de apoyo con elementos que no rayen el panel y ayuden a distribuir la carga.
- Para transitar sobre el panel de cubierta se recomienda la utilización de zapatos livianos con suela de goma.



- Cuando se instalan paneles de fachada, es importante evitar que se apoyen elementos provisionales que puedan rayar o maltratar las caras metálica de los paneles.
- Si el panel es manchado durante el proceso de construcción de la edificación por concreto o mezclas de mortero, es importante lavar inmediatamente con abundante agua para no permitir que la mezcla se solidifique sobre el acero.
- Si el panel es manchado por asfalto, se debe lavar inmediatamente con gasolina, en el menor tiempo posible evitando que se seque. Inmediatamente después se debe lavar con abundante agua y jabón suave.
- Durante el proceso de limpieza con jabón se debe evitar que éste se seque al sol durante su aplicación. La forma correcta de hacerlo es ir aplicando el jabón y retirarlo con agua inmediatamente.

b. A PARTIR DE SU USO

Una vez terminada la instalación del panel y con el fin de mantener el aspecto estético de las superficies y la durabilidad de la pintura, es necesario programar inspecciones periódicas a los productos y realizar jornadas de mantenimiento cuando sea necesario. Esto permitirá preservar en el tiempo la funcionalidad de los paneles.

Cada edificación requerirá de un mantenimiento periódico de acuerdo con las características locales a las que se encuentre expuesta: radiación solar, concentraciones de polvo o humos, ambientes corrosivos y otros.

En el caso de las cubiertas en particular, es necesario realizar una inspección, al menos dos veces al año, limitando el acceso a los techos para las inspecciones exclusivamente durante los días de tiempo seco y al personal que utilice zapatos con suela de goma.

El mantenimiento será siempre necesario en los siguientes casos:

- Cuando haya sobre la cubierta depósitos de materiales de cualquier naturaleza (hojas, aglomerados de polvo, etc.), particularmente en los tejados y en las canales, que puedan crear obstáculo del flujo del agua

lluvia. Como primera y urgente acción, es necesario remover todos los materiales extraños, seguido de una limpieza cuidadosa hasta hacer visible la superficie de los paneles, con el fin de verificar que no se hayan presentado daños. Sucesivamente, proceder a un lavado con abundante agua y con detergentes neutros no abrasivos. En los casos más difíciles, es posible ayudar la acción de lavado con cepillos muy suaves, controlando siempre con atención el aspecto de la superficie pintada.

- Cuando se presenten sobre la cubierta depósitos de sustancias agresivas provenientes de una atmósfera corrosiva. También las emanaciones gaseosas de las chimeneas representan una fuente peligrosa de corrosión y las superficies alledañas deben ser por consiguiente inspeccionadas con mayor cuidado. En el caso de que se note inicio de corrosión, es necesario intervenir inmediatamente aplicando el ciclo de protección idóneo. En este caso se deberá consultar el departamento técnico de Metecno antes de proceder.
- Las abrasiones o rasguños de la pintura provocados durante el montaje o por causas accidentales. Deben ser protegidas de inmediato mediante un retoque. Si el daño es profundo, el arreglo deberá realizarse de acuerdo con las recomendaciones de pintura.
- Cuando haya pérdida de elasticidad y de la contención del agua de los sellos en las juntas y en los remates o flanches. Se deben verificar las condiciones del sistema de sellos e impermeabilización cada 6 meses e intervenir en forma adecuada después de haber identificado todos los puntos en los cuales los sellos no estén actuando adecuadamente (la vida útil del sellante tipo poliuretano monocomponente es de aproximadamente 1 año)
- Arreglo de las estructuras subyacentes y disminución de la fuerza de tensión de las fijaciones. En este caso proceder al ajuste de los tornillos.
- Cuando se presenten depósitos de sustancias agresivas sobre las paredes (presentes en la atmósfera industrial). Estas sustancias deben ser retiradas con chorros de agua, cuando se verifique que no es suficiente el agua lluvia. Es importante tener en cuenta que si se usa hidrolavadora se debe tener cuidado con la presión del agua, esta no debe superar los 1.000 PSI y se debe trabajar con la pistola agua en forma de abanico, o preferiblemente usar hidrolavadora de vapor.



- Si los chorros de agua no fueron suficientes para retirar las sustancias depositadas, es necesario recurrir a jabones desengrasantes neutros (no abrasivos), disueltos en agua. El jabón utilizado se debe retirar de inmediato, no se debe dejar secar al sol, ya que puede llegar a manchar la pintura. La periodicidad de la limpieza de estas fachadas, se da de acuerdo con el grado de contaminación del ambiente donde está expuesto el panel.
- Cuando se presenten depósitos de productos de naturaleza agresiva provenientes de la combustión en cercanía de chimeneas. Se debe prestar atención especial en la inspección de estas zonas y en caso que se presente un inicio de corrosión, se debe intervenir de inmediato aplicando pinturas especiales. La inspección de estas zonas debe ser más frecuente para evitar el daño de la superficie del panel.
- Cuando haya presencia de puntos de Oxido: En este caso es necesario seguir las recomendaciones de pintura sobre el área.
- Cuando se detecte suciedad sobre los remates o flanches: Se debe realizar una limpieza periódica sobre los remates montados horizontalmente, que frecuentemente presentan residuos sólidos provenientes de la atmosfera y que en presencia de lluvia, pueden afectar el remate o llegar a manchar los paneles de fachadas.



2. RECOMENDACIONES PARA LA LIMPIEZA DEL PANEL METECNO

Por favor tenga en cuenta las siguientes recomendaciones para prolongar la buena apariencia y la calidad de sus paneles Metecno:



a. LAVADO DE SUPERFICIES CON SUCIEDAD NORMAL

- Debe retirar previamente de las superficies todo elemento solido extraño a la fachada o cubierta, para prevenir rayones en las superficies.
- Haga un abundante lavado con agua para retirar toda la suciedad superficial no adherida.
- Para retirar la suciedad adherida debe aplicar jabones desengrasantes neutros no abrasivos. Esta aplicación se debe efectuar con cepillos de cerda suave o estopas, para evitar un posible deterioro de la pintura.
- Debe frotar las superficies hasta observar el retiro de la suciedad.



- Recuerde enjuagar con abundante agua para retirar la suciedad removida y los excesos del producto aplicado.
- El producto que se use, no debe dejarse secar a los rayos del sol. La aplicación debe ser seguida del lavado con agua.

b. LAVADO DE SUPERFICIES CON PEGANTES ADHERIDOS

- Cuando en la superficie hay presencia de algún tipo de pegante adherido, que no es posible retirar con los jabones desengrasantes neutros, se recomienda la aplicación del producto ParcoCleaner LE (HENKEL) o PROIFLEX o similares. Estos productos deben ser aplicados con atomizador y frotados con estopa hasta lograr el retiro del pegante. Debe asegurarse de que el producto que se aplique no afecte la pintura del acero, solo retire el pegante.



3. RECOMENDACIONES PARA PINTURA DE PANELES Y LAMINA

Por favor tenga en cuenta la superficie del panel a tratar (Lisa o Gofrada) antes de realizar los siguientes procedimientos:

1. Para superficie LISAS:

- Para crear una superficie de anclaje es necesario retirar el brillo de la superficie original, para ello se debe lijar con papel-lija #400 (para trabajo en seco) ó con papel-lija #320 (para trabajo en húmedo), preferiblemente hágalo en seco.
- Recuerde retirar los sobrantes producto después de lijar con Solvente para limpieza, aplicado con atomizador y frotando en un solo sentido con una tela tipo absorbente. Cambie el lado de la tela con regularidad.
- Aplique la pintura de acabado (tipo Acrílica Base Solvente), mediante un equipo de aplicación a presión con un espesor de 3 mils (aproximadamente 75 micras).

2. Para superficie GOFRADA:

- Para crear una superficie de anclaje es necesario retirar el brillo de la superficie original, para ello se debe lijar con papel-lija #240 para trabajo en seco.
- Recuerde retirar los sobrantes producto después de lijar con Solvente para limpieza, aplicado con atomizador y frotando en un solo sentido con una tela tipo absorbente. Cambie el lado de la tela con regularidad.
- Aplique una capa de base Primer Epoxi-Atoxico, mediante un equipo a presión con una sola capa en espesor de 1 mils (aprox.25 micras).
- Luego de una hora de la aplicación de la base, proceda con la pintura de acabado referencia Acrílica Base Solvente mediante un equipo de aplicación a presión con un espesor de 3 mils (aproximadamente 75 micras).




3. Para pintar sobre el Back Coat (parte interna de la lámina):

- Para crear una superficie de anclaje es necesario retirar el brillo de la superficie original, para ello se debe lijar la superficie con papel-lija #220 para trabajo en seco.
- Recuerde retirar los sobrantes producto después de lijar con Solvente para limpieza, aplicado con atomizador y frotando en un solo sentido con una tela tipo absorbente. Cambie el lado de la tela con regularidad.
- Aplique una capa de base Primer Epoxi-Atoxico, mediante un equipo de aplicación a presión con una sola capa en espesor de 1 mils (aproximadamente 25 micras).
- Luego de una hora de la aplicación de la base, proceda con la pintura de acabado referencia Acrílica Base Solvente mediante un equipo de aplicación a presión con un espesor de 3 mils (aproximadamente 75 micras).

4. Otras recomendaciones que debe tener en cuenta para la aplicación de pintura:

- La temperatura de la superficie a pintar debe estar por debajo de los 50° C.
- El tiempo de secado para manipulación de los productos pintados es mínimo 90 minutos.
- El tiempo de secado para embalaje es mínimo 48 horas.
- Para realizar la prueba de adhesión es necesario esperar por lo menos 72 horas.



**Contamos
con su colaboración,
para poder lograr la mejor
apariciencia y perpetuar
la calidad de nuestros
productos.**

CERTIFICACIONES



CORE PARTNER MEMBER



THE INTERNATIONAL EPD® SYSTEM



OFICINAS Y PLANTAS DE PRODUCCIÓN EN LATINOAMÉRICA

Metecno ha conquistado los exigentes mercados de Europa, Asia, Norteamérica y Latinoamérica extendiendo sus oficinas y plantas de producción por todo el mundo.



ARGENTINA

Tel: (56-9) 982 239 67
agonzalez@metecno.cl
www.metecnoargentina.com



CHILE

PLANTA DE PRODUCCIÓN CHILE

Av. Nueva Industria 200 -
Quilicura,
Santiago - Chile
Tel: (56-2) 438 7500

TELEVENTA: 600 420 0300
televenta@metecno.cl

ATENCIÓN A CLIENTES:
600 420 0000

info@metecno.cl
www.metecno.cl



PERÚ

OFICINAS PERÚ

Panamericanas Sur Km. 38
Punta Hermosa
Almacenes BSF J-50
Tel: (511) 421 3893
Móvil: 98 455 7900

info@metecno Peru.com
www.metecno Peru.com



PARAGUAY

Tel: (56-9) 982 239 67
agonzalez@metecno.cl
www.metecnoparaguay.com



COLOMBIA

OFICINA BOGOTÁ

Calle 104 No. 14A - 45, Oficina 404
Tel: (571) 489 7300

OFICINA MEDELLÍN

Cra. 43 No. 18s-135, Oficina 926
Sao Paulo Plaza
Tel: (574) 520 0000

OFICINA BARRANQUILLA

Calle 110 No. 53 -1670, Bodega 3
Parque Industrial y Empresarial Río Norte
Tel: (575) 317 7100

OFICINA CALI

Calle 11 No. 100 - 121, Oficina 709
Edificio Campestre Towers
Tel: (572) 381 4300

PLANTA DE PRODUCCIÓN SANTANDER DE QUILICHAO

Parque Industrial El Paraiso
Manzana C Lote 16
PBX: (572) 382 8200

CENTROS DE DISTRIBUCIÓN

ventasregionales@metecnocolombia.com

CEDI BOGOTÁ

Calle 17 No. 20 - 50 Bodega No. 3
Tel: (571) 489 7300 ext. 131-132
Móvil: 317 644 3758

CEDI BARRANQUILLA

Calle 110 No. 53 - 1670, Bodega 3
Parque Industrial y Empresarial Río Norte
Tel: (575) 317 7100 y 313 661 7304

OFICINA/CEDI BUCARAMANGA

Kilómetro 4 Anillo Vial
Vía Florida Blanca - Girón
Bodegas Colmuebles
Tel: (577) 691 5690
Móvil: 318 284 1916

ATENCIÓN A CLIENTES:

01 8000 52 4000

atencionalcliente@metecnocolombia.com
ventas@metecnocolombia.com
www.metecnocolombia.com



MÉXICO

PLANTA DE PRODUCCIÓN QUERÉTARO

Av. Mesa de León No. 116, Parque Industrial Querétaro
C.P. 76220, Santa Rosa Jáuregui, Querétaro
Tel: +52 (442) 229 5300

OFICINA CD. DE MÉXICO

Av. Mariano Escobedo No. 550 6° Piso Col. Anzures, Delegación Miguel Hidalgo
C.P. 11590, México, D.F.
Tel: +52 (55) 5254 4580

OFICINA GUADALAJARA

Torre Sterling 3er Piso Oficina 2ª Francisco de Quevedo No. 117 Col. Los Arcos CP.44500 Guadalajara, Jalisco
Tel: +52 (33) 3838 2234

CEDIS CHIHUAHUA

Calle Víctor Hugo No. 368, Bodega 10 Complejo Industrial Chihuahua, Chihuahua, Chihuahua, C.P. 31136
Tel: +52 (614) 412 6289

ATENCIÓN A CLIENTES:

01-800-715-6644
ventas@metecnomexico.com
www.metecnomexico.com



URUGUAY

Tel: (56-9) 982 239 67
agonzalez@metecno.cl
www.metecnouruguay.com

www.metecnoamerica.com



THE INTERNATIONAL EPD® SYSTEM